



LEGENDA :

POPIS - POZNÁMKY :

- NEZNAČENÉ PODLAHY JSOU STÁVAJÍCÍ - NEJSOU PŘEDMĚTEM STAVEBNÍCH ÚPRAV  
PODLAHA BUDE ROZKOPÁNA V RÁMCI LEŽTÉ KANALIZACE A PŘIPOJENÍ NN, VODY - JE SOUČÁSTÍ ŘEMESEL  
PŘIPOJOVACÍ BODY TECHNOLOGIE - VIZ. ODDÍL TZB - D.1.4, D.2  
BETONÁŽE PODLAH MOŽNO PROVÉST AŽ PO PROVEDENÍ ROZVODŮ INŽ. SÍTÍ !!!  
PŘED BETONÁŽÍ MUSÍ ZHOTOVITEL PROVÉST KONTROLU NAPOJOVACÍCH BODŮ NA ZÁKLADĚ SKUTEČNĚ DODANÉ TECHNOLOGIE  
DVEŘE BUDOU PROVEDENY BEZ PRAHŮ  
BARVA PODLAHY BUDE VZORKOVÁNA

ETAPY BOURÁNÍ PODLAHY :

- ① 1) DLAŽBA - ODBOURÁNÍ - předpoklad tl. 30 mm - 112,5 m²  
② 2) LINOLEUM - STRŽENÍ A OČIŠTĚNÍ PODKLADU - 10 m²  
③ 3) LINOLEUM - STRŽENÍ A OČIŠTĚNÍ PODKLADU - 180 m² - PO STAVEBNÍCH PRACÍCH NA KONCI STAVBY - JÍDELNA a CHODBA  
④ 4) ODSEKÁNÍ SOKLÍKU POD STROJI NA ÚROVEŇ ODSEKANÉ DLAŽBY

NOVÉ PODLAHY :

- ⑤ 5) SROVNÁNÍ PODLAHY POD FINÁLNÍ PODLAHOVINU  
- provedení srovnání podlahy na úroveň - 7 mm pod finální podlahu (PU tl. 9 mm + hydroizolační stěrka) v kuchyni  
- provedení nivelace podlahy na úroveň - 3 mm pod finální podlahu (EPOXIDOVÁ STĚRKA tl. 3 mm + hydroizolační stěrka) v strojovně VZT  
- v kuchyni musí být provedeno srovnání v rozsahu 70-25 mm - cementová báze  
SROVNÁNÍ PODLAHY V KUCHYNI - VARIANTNÍ ŘEŠENÍ :  
a) - potěrovým betonem s ruční úpravou a zahlazením povrchu na požadovanou úroveň s použitím potěrového betonu pro tloušťky 20-70 mm  
b) - srovnáním rychletuhnoucím podlahovým betonem prohlubní u vpustí a srovnání nerovností na - 30až35mm v ploše  
- penetrace  
- nivelace podlahy samonivelační podlahovou hmotou pro tl. do 30 mm na cementové bázi  
⑥ 6) HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA V KUCHYNI - TĚSNĚNÍ PROSTUPŮ KANALIACE, INŽ. SÍTÍ, HYDROIZOLACE KOLEM PODLAHOVÝCH VPUSTÍ  
⑦ 7) PROVEDENÍ FINÁLNÍ PODLAHY V MÍSTNOSTECH  
a) KUCHYNĚ : PROVEDENÍ POLYURETANOVÉ STĚRKY tl. 9 mm = 113 m² - PU6  
POLYURETANOVÉ STĚRKA tl. 9 mm = 113 m² - PU6 :  
- bezespárý povrch  
- mechanická odolnost  
- vysoká teplotní odolnost 120 °C  
- nenasákavost  
- vysoká chemická odolnost  
- protiskluznost (vsyp)  
a) STROJOVNA VZT : PROVEDENÍ EPOXIDOVÉ STĚRKY tl. 3 mm = 11,1 m²  
EPOXIDOVÁ STĚRKA tl. 3 mm = 11,1 m² :  
- bezespárý povrch  
- mechanická odolnost  
- dobrá čistitelnost  
- zlepšená protiskluznost  
- odolnost proti oděru 70mg (500cyklů min.)  
- pevnost v tlaku min. 50 MPa  
⑧ 8) PO OSAZENÍ TECHNOLOGIE BUDE NA KONCI STAVBY VYMĚNĚNO LINOLEUM V JÍDELNĚ A NA CHODBĚ ZA VINILOVOU LEPENOU PODLAHU  
VINILOVÁ PODLAHA tl. 3 mm = 180 m² :  
- k lepení  
- zátěž 42  
- nášlapná vrstva min. 0,5mm  
- požární odolnost Bfl-s1

ZODP. PROJEKTANT	KRESLIL	HL. INŽ. PROJEKTU	<b>INGESTA</b> spol.s.r.o. HASIČSKÁ 550/90 700 30 OSTRAVA-HRABŮVKA
ING. TOMÁŠ KARPALA	ING. RADEK HIMLAR	<i>Radek Himlar</i>	
mob. : 608709600	mob. : 777716610		
OBJEDNATEL	SMO - Městský obvod Ostrava-Jih, Horní 781/13, 700 30 Ostrava-Hrabůvka		
KRAJ	Moravskoslezský	KATASTR. ÚZEMÍ	PARCELA ČÍSLO
STAVBA	Rekonstrukce školní kuchyně včetně pořízení vybavení v ZŠ Horymírova 100	4741, 42/17	STUPĚŇ DOKUMENTACE
ČÍSLO A NÁZEV OBJEKTU	SO 01 - KUCHYNĚ		DATUM
OBSAH VÝKRESU		HEŘTIKO	ČÍSLO VÝKRESU
<b>2.NP- PODLAHY-NOVÝ STAV</b>		1:50	D.1.1.b.11